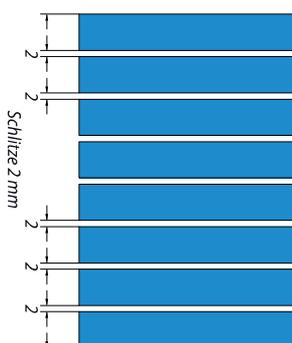


## TECHNISCHE DATEN

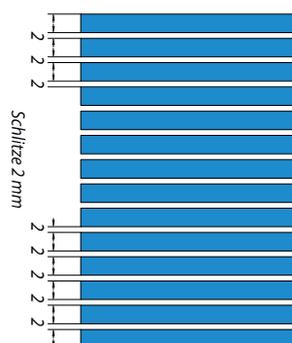
1 | 4

Offene Flächen   N nach DIN 4925   HL nach Werknorm   S Sonderrohr nach Werknorm in %									
Nennweiten		Typ	Schlitzweiten						
DN	[Zoll]		[mm]						
			0,3	0,5	0,75	1	1,5	2	3
			Offene Flächen						
			[%]						
35	1 ¼	N	5,2	6	9,1	9,4	9,7	12,1	—
35	1 ¼	HL	—	—	—	—	—	—	—
40	1 ½	N	5,2	6	9,1	9,4	9,7	12,1	—
40	1 ½	HL	—	—	—	—	—	—	—
50	2	N	5,2	6	9,1	9,4	9,7	12,1	—
50	2	HL	—	—	—	—	—	—	—
80	3	N	5,2	6	9,1	9,4	9,7	12,1	—
80	3	HL	—	—	—	—	14,0	17,4	—
100	4	N	5,2	6	9,1	9,4	9,7	12,1	—
100	4	HL	—	—	—	—	16,2	20,2	—
115	4 ½	N	5,2	6	9,1	9,4	9,7	12,1	—
115	4 ½	HL	—	—	—	—	15,7	19,6	—
125	5	N	4,7	5,6	8,2	8,5	8,8	11,0	13,5
125	5	HL	—	—	—	—	15,6	19,4	—
150	6	N	—	5,6	8,2	8,5	8,8	11,0	13,5
150	6	HL	—	—	—	—	13,9	17,3	22,8
175	7	N	—	5,6	8,3	8,5	8,8	11,0	13,5
175	7	HL	—	—	—	—	11,7	14,8	15,9
200	8	N	—	—	8,3	8,5	8,8	11,0	13,5
200	8	HL	—	—	—	—	10,7	13,5	14,5
250	10	N	—	—	7,6	7,9	8,1	10,2	12,5
250	10	HL	—	—	—	—	9,9	12,5	13,5
300	12	N	—	—	7,6	7,9	8,1	10,2	12,5
300	12	HL	—	—	—	—	9,9	12,4	13,4
350	14	N	—	—	—	7,9	8,1	10,2	12,5
350	14	HL	—	—	—	—	9,8	12,3	13,3
400	16	N	—	—	—	7,9	8,1	10,2	12,5
400	16	HL	—	—	—	—	9,8	12,4	13,4
500	20	S	—	—	—	6,5	6,8	9,0	10,5
600	24	S	—	—	—	5,5	6,0	8,0	9,5

\* Obige Angaben beziehen sich auf unsere normalwandige Reihe. Bei starkwandigen Filtern bitten wir jeweils um Abklärung, welche Schlitzung und Kapazitäten möglich sind. **N**: Normalschlitzung, **HL**: Hochleistungsschlitzung, **S**: Sonderschlitzung



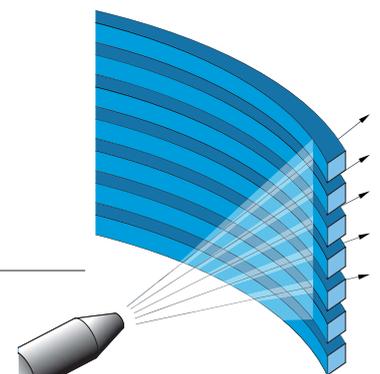
Normalschlitzung



Hochleistungsschlitzung

Vergleich von Normal- u. Hochleistungsschlitzungen am Beispiel eines 2 mm Schlitzes in einem Filter DN 80, normalwandig

Energieaustritt zwecks Brunnenentwicklung – STÜWA PVC-Filter mit Hochleistungsschlitzung



## TECHNISCHE DATEN

## 2|4

### Filterkapazitäten von STÜWA PVC-Brunnenfiltern\* in l/s pro Meter Filterlänge bei Anströmgeschwindigkeiten von 30 mm/s

Nennweiten		Typ	Schlitzweiten						
DN	[Zoll]		[mm]						
			0,3	0,5	0,75	1	1,5	2	3
35	1 ¼	N	0,17	0,20	0,30	0,31	0,32	0,40	—
35	1 ¼	HL	—	—	—	—	—	—	—
40	1 ½	N	0,20	0,23	0,35	0,36	0,37	0,47	—
40	1 ½	HL	—	—	—	—	—	—	—
50	2	N	0,25	0,29	0,45	0,46	0,48	0,59	—
50	2	HL	—	—	—	—	—	—	—
80	3	N	0,39	0,45	0,69	0,71	0,73	0,91	—
80	3	HL	—	—	—	—	1,06	1,31	—
100	4	N	0,50	0,58	0,88	0,91	0,94	1,17	—
100	4	HL	—	—	—	—	1,57	1,96	—
115	4 ½	N	0,56	0,65	0,99	1,02	1,05	1,31	—
115	4 ½	HL	—	—	—	—	1,70	2,12	—
125	5	N	0,56	0,67	0,98	1,02	1,05	1,32	1,62
125	5	HL	—	—	—	—	1,87	2,32	—
150	6	N	—	0,79	1,16	1,20	1,24	1,56	1,91
150	6	HL	—	—	—	—	1,97	2,45	3,22
175	7	N	—	0,94	1,39	1,43	1,48	1,85	2,26
175	7	HL	—	—	—	—	1,96	2,48	2,67
200	8	N	—	—	1,60	1,64	1,70	2,13	2,61
200	8	HL	—	—	—	—	2,07	2,61	2,80
250	10	N	—	—	1,83	1,90	1,95	2,45	3,00
250	10	HL	—	—	—	—	2,38	3,00	3,24
300	12	N	—	—	2,16	2,24	2,30	2,89	3,55
300	12	HL	—	—	—	—	2,81	3,52	3,80
350	14	N	—	—	—	2,72	2,79	3,51	4,30
350	14	HL	—	—	—	—	3,37	4,23	4,58
400	16	N	—	—	—	3,06	3,14	3,95	4,84
400	16	HL	—	—	—	—	3,80	4,80	5,19
500	20	S	—	—	—	3,06	3,20	4,24	4,81
600	24	S	—	—	—	3,07	3,35	4,47	5,31

\* Obige Angaben beziehen sich auf unsere normalwandige Reihe.

Bei starkwandigen Filtern bitten wir jeweils um Abklärung, welche Schlitzung und Kapazitäten möglich sind.

**N:** Normalschlitzung, **HL:** Hochleistungsschlitzung, **S:** Sonderschlitzung

## TECHNISCHE DATEN

## 3|4

Außendruckfestigkeiten					
Nennweiten		normalwandig		starkwandig	
		K- Vollwandrohre	K- Filter	KV- Vollwandrohre	KV- Filter
DN	[Zoll]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]
35	1 ¼	54	48,6–37,8	—	—
40	1 ½	35	31,5–24,5	—	—
50	2	26	23,4–18,2	35	32–29
80	3	7,8	7,0–5,5	—	—
100	4	7,2	6,5–5,0	17	15–13
115	4 ½	5,2	4,7–3,6	18	16,2–12,6
125	5	8,3	7,5–5,8	14	12,6–9,8
150	6	8,1	7,3–5,7	16	14,9–11,3
175	7	7,1	6,4–5,0	17,7	16,0–12,4
200	8	7,2	6,5–5,0	16,6	15,0–11,6
250	10	7,3	6,2–5,1	16	14,4–11,2
300	12	7	6,0–4,9	16,4	14,8–11,5
350	14	7	6,0–4,9	12,8	12,0–9,0
400	16	7	6,0–4,9	11,6	12,0–9,0
500	20	3,5	3,2–2,8	—	—
600	24	1,7	1,5–1,3	—	—

Diese Tabelle wurde auf der Basis von Druckversuchen und theoretischen Berechnungen erstellt.

# TECHNISCHE DATEN

# 4|4

## Normalwandig

Zugbelastbarkeiten von STÜWA Kunststoff-Filtern und Vollwandrohren in kN* Normalwandig, gemufft nach DIN 4925 und C-Gewinde nach Werknorm (eingeschnittenes Gewinde)						
Nennweite		Gewinde Typ	gemufft		C-Gewinde	
DN	[Zoll]		Vollwandrohr	Filter	Vollwandrohr	Filter
			[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
35	1 ¼	Whitworth	7,8	2,5	3,9	2,4
40	1 ½	Whitworth	8,9	2,8	4,5	2,7
50	2	Whitworth	13,3	4,2	6,7	4,0
80	3	Whitworth	19,0	6,0	9,5	5,7
100	4	Trapez	22,4	6,8	11,2	6,7
115	4 ½	Trapez	24,8	7,8	12,4	7,4
125	5	Trapez	37,8	11,9	18,9	11,4
150	6	Trapez	53,2	16,8	26,6	16,0
175	7	Trapez	69,5	21,9	35,0	20,9
200	8	Trapez	94,3	29,7	47,2	28,3
250	10	Trapez	125,8	42,8	67,9	40,8
300	12	Trapez	151,2	47,6	75,6	45,3
350	14	Trapez	219,0	69,0	110,0	65,7
400	16	Trapez	274,5	86,5	137,3	82,4

\* Die Angaben basieren auf tatsächlichen Testergebnissen und darauf aufgebauten theoretischen Werten. Sie beinhalten ferner eine Sicherheitsmarge, da im Test die Zugbelastung absolut vertikal erfolgt, was im praktischen Einsatz nicht immer der Fall ist.

## Starkwandig

Zugbelastbarkeiten von STÜWA Kunststoff-Filtern und Vollwandrohren in kN* Starkwandig, gemufft nach DIN 4925 und C-Gewinde nach Werknorm (eingeschnittenes Gewinde)						
Nennweite		Gewinde Typ	gemufft		C-Gewinde	
DN	[Zoll]		Vollwandrohr	Filter	Vollwandrohr	Filter
			[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
115	4 ½	Trapez	44,4	13,9	22,7	13,2
125	5	Trapez	52,7	16,6	27,2	15,8
150	6	Trapez	73,7	23,2	38,0	22,0
175	7	Trapez	105,4	32,9	54,4	31,6
200	8	Trapez	135,8	43,3	70,9	41,3
250	10	Trapez	210,5	66,3	108,6	63,1
300	12	Trapez	294,7	92,8	127,7	88,4
350	14	Trapez	404,1	127,4	175,1	121,2
400	16	Trapez	497,0	156,5	215,4	149,1

\* Die Angaben basieren auf tatsächlichen Testergebnissen und darauf aufgebauten theoretischen Werten. Sie beinhalten ferner eine Sicherheitsmarge, da im Test die Zugbelastung absolut vertikal erfolgt, was im praktischen Einsatz nicht immer der Fall ist.